

■ 협력사

☑ QSS우수활동 제철소장 포상_선안(8.24)

- Chain Block Tester 장치 개발로 협착 위험 제거
- 4선재 RM Spindle Gear 장치 개발로 정비수리 공정 축소
- Scum 제거용 Hose 정리 JIG 개발
- Segment Cylinder Pin 정비 전용 Cart 제작 운용



☑ 생산기술전략실장 QSS우수활동사 현장격려(8.23)

- 정비작업 시 수작업 개선 우수 정비사 현장방문 격려 실시
- 중량물 전용 이송장치 및 유압 Jack 점검 장치_에이스엠
- Chain Block 테스트 장치, 중량물 뒤집기 치공구, 작업용 호스 정리장치 개발_선안



☑ 혁신협력사만들기 제강부장주관 멘토링(8.24)

- 불합리 발굴 총 318건 중 115건을 개선_진도율 36%
- #2 시크너 침전물 측정기 설치 완료 및 수평 전개 실시
- 2제강 OG설비 노수리작업 맨홀 확장 및 KR작업장 열차단기 설치(~10월)



클린포항

☑ 송도해수욕장 스틸아트 조형물 제작 전문가 회의

- 포항시립미술관장, 문화재단, 중앙수리섹션 전문가 회의로 조형물 치수 및 가공 방법 협의(8.3)
- 천문학자 이용복교수 초빙, 해시계의 기술적 고증(8.22)
- 최종 조형물 디자인 수정 및 제작(9.1~)



☑ 해도동 새록새路 상인회 선진지 벤치마킹(8.2)

- 새록새路 상인회 회원 및 포항시 식품산업과 등 35명 참여
- 경주 황리단길 벤치마킹과 국내,외 우수 사례 설명
- 큰동해 시장과 연계한 상권 르네상스 사업 추진으로 상권 활성화 모색



☑ 지산공방 목공예 절삭기기 제작 설치(8.19)

- 지역아동센터 및 포스코 해외법인 추천 불우 아동대상으로 목재 샤프펜을 제작 기증하는 영세 개인 업체
- 목공예 절삭 기기 1Set 가공 제작 설치_설비기술부 협업
- 목재 절삭기 설치로 품질 표준화 및 가공시간 단축 3분→30초



■ 중소기업

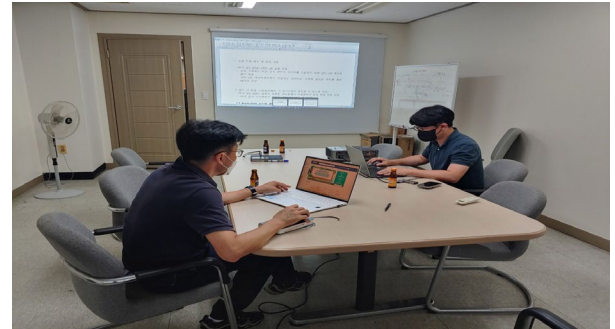
☑ 애경특수도로 설비솔루션 기술 지원(8.12,19)

- 원료 믹싱 탈포기 설비의 진공펌프 장치에서 겔코트 용액 유입으로 배관 막힘 현상 발생
→ 진공펌프 용량 및 진공용기간 상호 압력의 메커니즘 검토 중
- 실리카슬러리 제조공정 원료 투입시 분진 다량 발생
→ 원료 비산방지 개선 도면 작성 제공 및 개선 방향 제언



☑ 동양산업 '22년 스마트팩토리지원사업 지원 검토 (8.13)

- 스마트공장 구축 주요 내용 및 목표수준 협의
- 스마트공장 구축 전, 후 모습 이미지화 협의
- 핵심성과지표 발굴 및 측정방법 협의



☑ 광우 솔선팀 솔선타입 활동 실시(8.18)

- 활동전 솔선타입의 이해 및 활동 방법 교육
- 모터 등 누유 개소 오일 및 분진 제거 활동
- 현장 자재 창고 정리, 정돈 활동
- 공장 바닥 청결활동으로 청소 활동 실시



■ 중소기업

☑ 동양산업 세정탑, 컨베이어 개선 및 VM 활동(8.18)

- 세정탑 및 컨베이어 설비 청결 활동
- 세정탑 명칭 및 개별 펌프 VM 제작 부착
- 컨베이어 설비 역주행 방지판 설치 및 파공 불합리 개소 발굴, 복원 활동



☑ 진양특수강 안전공장만들기 팀차터 보고회(8.22)

- 과제 문제해결을 위한 Define 단계 작성 방법 설명
- 가열로 빌렛 수동추출 작업 개선 등 10건 과제 발굴
- 과제명의 Naming Rule 및 활동 기간 등 팀차터 작성 미비점 보완 멘토링



☑ 디케이씨 대수리 기간 My Machine 활동(8.8~26)

- 설비를 기능별 Block 으로 구획 및 동아리 활동 실시
- 장치별 점검청소로 설비 불합리 발굴에 중점 실시
- 수정 2호기, 공기압축기실, 열처리 장입 설비에 대한 MM 활동으로 설비에 대한 애착 강화



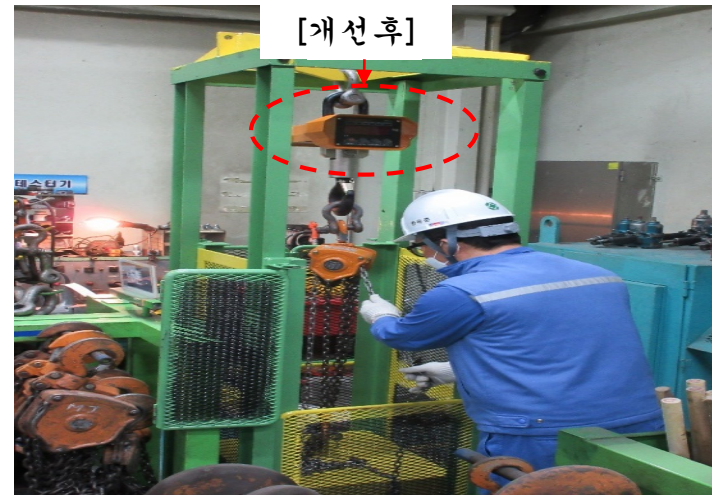
활동 사례

(주)선안 [Chain Block Test 장치 개발]

▣ 현상 및 문제점

- 정비 작업 시 중량물 인양 작업에 많이 사용하고 있는 Chain Block을 사용 전,후 육안으로 Chain의 마모 및 훼손 등을 검사하고 있음
- Chain Block의 내부 Disc 변형 및 Chain의 열화 등 세밀한 점검에 한계가 있음
- 위험도 : C등급

▣ 개선안 : Chain Block 테스트 장치 개발



▣ 효과

- 사용전,후 Chain Block 테스트 장치로 점검함으로써 중량물 작업 시 체인의 절손 위험 제거
- 위험도 : C→F등급